



Comment être certifié par l'ASME

1. L'applicant (Fabricant) envoie une télécopie/lettre à ASME Accreditations Department pour demander des formulaires d'application originaux (fax no), ou il les recueille du site <http://www.asme.org/cns/accreditation/index.html>.
2. Signature d'un contrat des services d'inspection entre l'AIA (OneBeacon America Insurance Company) et l'applicant Signature d'un contrat des services d'inspection entre l'AIA (OneBeacon America Insurance Company) et l'applicant cted
3. Compléter les formulaires en indiquant le domaine d'application de la certification et les poinçons demandés ainsi que l'AIA choisie contractuellement
4. Les formulaires remplis sont envoyés par courrier au department d'accréditation de l'ASME (copie à AIA)
5. Les sections du Code ASME requises par type de certification souhaitée sont à commander à l'ASME
6. L'ASME notifie l'AIA demandée pour que celle-ci confirme qu'un contrat d'inspection a été signé avec l'applicant
7. L'AIA et le demandeur rédigent un planning pour les actions à entreprendre pour préparer l'audit de certification (avec l'ASME)
8. Planning de la date de l'audit de certification (avec l'ASME)
9. Préparation de l'audit de certification (avec l'ASME) :
 - préparation du Manuel Qualité
 - préparation d'un appareil représentatif comme appareil de démonstration
 - préparation et qualification de Descriptif d'un Mode Opérateur de Soudage (DMOS), Qualification d'un Mode Opérateur de Soudage (QMOS), qualification des soudeurs
 - préparation des plans et note de calcul
 - préparation des procédures de travail (p.ex. épreuve hydraulique, traitement thermique, manutention des produits de soudage, étalonnage, CND)
 - démonstration (qualification) des procédures CND devant l'inspecteur autorisé
 - qualification du personnel CND
 - achat de matière
 - préparation du plan d'inspection (Fiches Suiveuses de fabrication / essais / inspection)
 - préparation du certificat de conformité

10. Mise en application des points précités du programme qualité par le demandeur
11. Pré-audit pour vérifier l'intégration / la mise en application du programme qualité par un inspecteur autorisé et un superviseur environ 6 semaines avant l'audit de certification (par l'ASME)
12. Audit de certification avec l'AIA et l'ASME
13. ASME délivre le(s) certificat(s) et le(s) poinçon(s) au demandeur
14. Le demandeur demande au National Board le certificat d'autorisation pour l'enregistrement et le poinçon NB. Ce certificat est exigé pour enregistrer les éléments fabriqués et poinçonnés en accord avec le Code ASME. Les frais d'enregistrement dépendent de la taille de chaque appareil.
15. Réception du certificat d'autorisation pour enregistrement et du poinçon NB.
16. Charges financières:

US \$	10,000.00	Avance à faire pour l'audit de certification (qui est équilibré ASME avec les coûts réels après l'audit de certification)	
US \$	4,500.00	pour les Codes et les chemises	ASME
US \$	2,520.00	par Certificat ASME (UM: 840.00 US \$)	ASME
US \$	250.00	par poinçon ASME	ASME
US \$	ca. 20.00	Frais bancaire	ASME
US \$	-	pour certificat d'autorisation pour enregistrement et du poinçon NB	National Board

Information détaillée et conseils peuvent être obtenu directement à partir de :

ONE/TÜV/BV Technische Inspektions GmbH
 Langemarckstr. 20
 D - 45141 Essen
 Tel.: ++49 - 201 - 89 00 90-0
 Fax: ++49 - 201 - 8 900 90-25

ou par la [page de contact](#)