



Como obter a certificação ASME

1. O Requerente (Fabricante) envia um telefax/carta ao “ASME Accreditation Department – Departamento de Acreditação do ASME” para requerer os “Application Forms – Formulários de Solicitação” originais (Fax No: 001 212 5918599) ou os obtêm diretamente do site <http://www.asme.org/cns/accreditation/index.html>.
2. Assinatura de um Acordo para Serviços de Inspeção entre a AIA (OneBeacon America Insurance Company / ONE/TÜV/BV) e o Requerente
3. Preenchimento dos “Application Forms – Formulários de Solicitação” indicando o tipo/escopo da certificação e os selos pretendidos e a “AIA” (Agência de Inspeção Autorizada) escolhida e contratada
4. Os “Application Forms – Formulários de Solicitação” preenchidos devem ser enviados ao “ASME Accreditation Department – Departamento de Acreditação do ASME” por correio aéreo (com cópia para a AIA)
5. Aquisição dos volumes do Código ASME, conforme requerido por tipo de certificação solicitada, diretamente do ASME
6. O ASME notifica a AIA contratada para confirmar para o ASME que um “Service Agreement” (Acordo de Serviço de Inspeção) foi assinado com o Requerente
7. A AIA e o Requerente estabelecem um Cronograma para todas as ações a serem desenvolvidas na preparação da “Joint Review” (Auditoria Conjunta do ASME e da AIA)
8. Marcação da data da “Joint Review” com o ASME
9. Preparação da “Joint Review”:
 - preparação do Manual de CQ
 - -preparação de um componente, ou parte de componente representativo, como item demonstração
 - preparação e qualificação de uma Especificação de Procedimento de Soldagem (WPS), de um Registro de Qualificação de Procedimento (PQR) e do pessoal de Soldagem (WPQ/WOPQ)
 - preparação de desenhos e cálculo de projeto
 - preparação de procedimentos de trabalho (p. ex. para teste hidrostático, tratamento térmico, manuseio de material de solda, calibração, END)
 - demonstração (qualificação) ao AI (Inspetor Autorizado) de procedimentos de END
 - qualificação de pessoal de END
 - aquisição de material
 - preparação do “Traveler” (Plano Seqüencial de Fabricação/Testes/ Inspeção)
 - preparação do “Manufacturers Data Report” (Relatório de Dados do fabricante)

10. Implementação do Programa de Qualidade acima mencionado pelo Requerente
11. Pré-auditoria para verificar a implementação do Programa da Qualidade, a ser executada pelo AI e pelo AIS (Supervisor Autorizado), aproximadamente 6 semanas antes da "Joint Review"
12. Auditoria com a AIA e o ASME
13. ASME emite o(s) certificado(s) e o(s) Selos do Código para o Requerente.
14. O Requerente solicita ao National Board o "Certificate of Authorisation for Registration" (Certificado de Autorização para Registro) e o Selo-NB. Este certificado é requerido para registrar componentes fabricados e selados em conformidade com o Código ASME. A taxa de registro depende da dimensão de de cada item..
15. Recebimento do "Certificate of Authorisation for Registration" e do Selo-NB..
16. Taxas :

US \$	9,000.00	Pagamento antecipado para a "Joint Review" (isto é ajustado com os custos reais após a "Joint Review")	ASME
US \$	2,700.00	para os volumes do Código ASME e capas	
US \$	2,250.00	por Certificado ASME (para o selo UM: US\$700.00)	
US \$	225.00	por Selo ASME	
US \$	ca. 20.00	taxa administrativa bancária	
US \$	-	para "Certificate of Authorisation for Registration" e Selo-NB	National Board

Informações detalhadas e recomendações podem ser obtidas diretamente da(o):

ONE/TÜV/BV Technische Inspektions GmbH
 Langemarckstr. 20
 D - 45141 Essen
 Tel.: ++49 - 201 - 89 00 90-0
 Fax: ++49 - 201 - 8 900 90-25

ou via [contate-nos.](mailto:contate-nos@onetb.com)