



Procedura uzyskania certyfikacji ASME

1. Wnioskodawca wnosi w Jednostce Akredytacyjnej ASME listownie lub faxem wniosek o przesłanie formularza.
2. AIA (Autoryzowana Agencja Akredytacyjna – np. ONE/TÜV/BV) oraz wnioskodawca zawierają umowę inspekcyjną (Inspection Service Agreement).
3. W formularzu ustalane zostają m.in. rodzaj akredytacji oraz odpowiedzialna za wykonanie nadzoru AIA.
4. Wypełniony formularz odsyłany jest do Jednostki Akredytacyjnej. Jeden z pracowników firmy wnioskującej powinien wystąpić o członkostwo w ASME (opcjonalnie).
5. Zakup odpowiednich książek ASME Code w zależności od rodzaju certyfikacji.
6. ASME wymaga potwierdzenia zawarcia umowy inspekcyjnej (Service Agreement) między AIA a wnioskodawcą.
7. AIA oraz wnioskodawca uzgadniają harmonogram przygotowań i czynności niezbędnych do wykonania certyfikacji ASME (Joint Reviews).
8. Ustalenie z ASME terminu audytu - "Joint Review" .
9. Przygotowanie do "Joint Review":
 - Przygotowanie instrukcji jakości
 - Przygotowanie pokazowego i reprezentatywnego elementu lub części tego elementu
 - Wykonanie specyfikacji procesów spawalniczych (WPS)
 - Zakwalifikowanie procesów spawalniczych (PQR)
 - Zakwalifikowanie personelu spawalniczego (WPQ)
 - Wykonanie rysunków i obliczeń
 - Przygotowanie procedur roboczych (np. do próby hydraulicznej, obróbki termicznej, postępowanie z materiałami spawalniczymi, tarowania i prób nieniszczących NDE)
 - Przedstawienie (kwalifikacja) procedur nieniszczących w obecności AI (Autoryzowanego Inspektora)
 - Wyszukanie i z kwalifikowanie personelu NDE
 - Zamówienie materiału
 - Sporządzenie planu produkcji i kontroli (Traveller)
 - Wykonanie Manufacturer's Data Report
10. Uwzględnienie i wdrożenie powyższego systemu kontroli jakości przez wnioskodawcę.
11. Pre-Audyt ("Pre-Joint Review" wykonane przez AI i AIS celem skontrolowania wdrożenia nowego systemu kontroli jakości ok. 6 tygodni przed "Joint Review").

12. "Joint Review" wykonane wspólnie przez AIA oraz ASME.
13. Wystawienie świadectwa / świadectw "Certificate of Authorization" oraz wydanie Stempla ASME dla wnioskodawcy.
14. Wnioskodawca wnioskuję w National Board o "Certificate of Authorization for Registration". Certyfikat ten jest konieczny w celu rejestracji wszystkich elementów wykonanych i certyfikowanych zgodnie z ASME.
15. Otrzymanie "Certificate of Authorization for Registration" od National Board.

16. Opłaty:

| | | | |
|-------|-----------|---|----------------|
| US \$ | 10,000.00 | Warunek wykonania Joint Review (Końcowe rozliczenie faktycznych kosztów nastąpi po wykonanym Joint Review). | ASME |
| US \$ | 4,500.00 | Code Books i segregatory | |
| US \$ | 2,520.00 | Każdy pojedynczy certyfikat ASME (Koszt stempla UM: 840.00 US \$) | |
| US \$ | 250.00 | Każdy pojedynczy stempel ASME | |
| US \$ | ca. 20.00 | Opłaty bankowe | |
| US \$ | bezpłatne | Certificate of Authorisation, opłata rejestracyjna oraz stempel National Board | National Board |

* Koszty te przypadają co 3 lata, gdyż certyfikacja musi być przedłużana po upływie tego terminu.

Zapytania prosimy kierować po adres:

ONE/TÜV/BV Technische Inspektions GmbH
 Langemarckstr. 20
 D - 45141 Essen
 Tel.: ++49 - 201 - 89 00 90-0
 Fax: ++49 - 201 - 8 900 90-25

[lub poprzez naszą stronę kontaktową](#)