

Cómo llegar a ser certificado por ASME

1. El "Solicitante" (Fabricante) envía un fax/carta al Departamento de Acreditación de ASME para solicitar "Application Forms" originales (Fax N°: 001 212 591 8599) o puede descargarlos desde <http://asme.org>
2. Firmando una Acuerdo de Servicio de Inspección entre el AIA (OneBeacon America Insurance Company / ONE/TÜV/BV) y el "Solicitante"
3. Complimentar los "Application Forms" indicando el tipo /alcance de la certificación y los sellos solicitados y la "AIA" (Agencia de Inspección Autorizada) seleccionada y contratada
4. Los "Application forms" cumplimentados son devueltos al Departamento de Acreditación de ASME por correo aéreo (copia a la AIA)
5. Adquisición de los Códigos ASME correspondientes al tipo de certificación solicitada
6. ASME notifica a la AIA contratada para confirmar que un Acuerdo de Servicio de Inspección ha sido firmado con el "Solicitante"
7. La AIA y el "Solicitante" establecen un Calendario con todas las acciones que se deben tomar para preparar la Joint Review (Auditoría)
8. Programar la fecha de la Joint Review con ASME
9. Preparación de la Joint Review (Auditoría):
 - preparación del Manual de Control de Calidad
 - preparación de un componente representativo, o de parte de un componente, como ejemplar de demostración
 - preparación y cualificación de los Procedimientos de Soldeo (WPS), las Cualificaciones de los Procedimientos (PQR), el Personal de Soldeo (WPQ / WOPQ)
 - preparación de los planos y los cálculos del diseño
 - preparación de los procedimientos de trabajo (por ejemplo de la prueba hidráulica, tratamiento térmico, manipulación del material de aporte para el soldeo, calibración, NDE)
 - demostración (cualificación) de los procedimientos de ensayos no destructivos (NDE) al AI (Inspector Autorizado)
 - cualificación del personal de ensayos no destructivos (NDE)
 - adquisición de los materiales
 - preparación del Traveler/PPI (Fabricación/Ensayos/Plan de las Secuencias de Inspección)
 - preparación del "manufacturer data report"
10. Implantación por el "Solicitante" del programa de calidad mencionado

11. Pre-Joint Review (Pre-auditoría) para verificar la implantación del programa de calidad, realizada por el AI y el AIS aproximadamente 6 semanas antes de la Joint Review
12. Joint Review con el AIA y ASME
13. ASME emite el(los) certificado(s) y el(los) sello(s) con el símbolo del Código al "Solicitante"
14. El "Solicitante" solicita al National Board el "Certificado de Autorización para Registro" y el sello NB. Este certificado es requerido para registrar componentes construidos y sellados de conformidad con el Código ASME. Los costos del registro dependen del tamaño de cada item.
15. Recepción del "Certificado de Autorización para Registro" y el sello NB
16. Costos:

US \$	10,000.00	Adelanto del pago para la Joint Review (Esto es compensado con los costos actuales después de la Joint Review)
US \$	4,500.00	para los Códigos y las carpetas
US \$	2,520.00	por certificado ASME (para UM: 840.00 USD)
US \$	250.00	por sello ASME
US \$	ca. 20.00	gastos bancarios
US \$	-	por el "Certificado de Autorización para Registro" y el sello NB

* Los Códigos y los certificados son válidos sólo por tres años.

* Los Códigos y los certificados son válidos sólo por tres años.

Se puede obtener información detallada directamente desde:

ONE/TÜV/BV Technische Inspektions GmbH
Langemarckstr. 20
D - 45141 Essen
Tel.: ++49 - 201 - 89 00 90-0
Fax: ++49 - 201 - 8 900 90-25

o via la [Contact-Page](#)