

## Verfahren zum Erlangen einer ASME Zertifizierung

1. Der Antragsteller fordert von der Akkreditierungsstelle von ASME / National Board per Brief oder Fax Antragsformulare an oder lädt diese im internet herunter unter:  
[http://www.asme.org/Codes/CertifAccred/Certification/Application\\_Forms\\_2.cfm](http://www.asme.org/Codes/CertifAccred/Certification/Application_Forms_2.cfm)  
<http://www.nationalboard.org/SiteDocuments/Registration/nb211.pdf>
2. Zwischen der AIA (Autorisierten Inspektionsgesellschaft - ONE/TÜV/BV) und dem "Antragsteller" wird ein Inspektionsvertrag (Inspection Service Agreement) abgeschlossen.
3. Ausfüllen der Antragsformulare und Ausgabe der gewünschten Zulassung, des Geltungsbereiches sowie die beauftragte "AIA".
4. Die ausgefüllten "Antragsformulare" werden an die Akkreditierungsstelle (ASME Accreditation Department / National Board) per e-mail / Luftpost (Kopie an AIA) zurückgesandt.  
[ca@asme.org](mailto:ca@asme.org) / [information@nationalboard.org](mailto:information@nationalboard.org)
5. Erwerb der je nach Art der beantragten Zulassung erforderlichen ASME Code Bücher bei AMSE / National Board.
6. ASME fordert von der beauftragten AIA eine Bestätigung an, daß ein Inspektionsvertrag (Service Agreement) mit dem "Antragsteller" abgeschlossen wurde.
7. Die AIA und der "Antragsteller" vereinbaren einen Zeitplan für alle zum Vorbereiten der ASME Zulassung (Joint Reviews) erforderlichen Maßnahmen.
8. Festlegen des Termins für das "Joint Review" mit ASME.
9. Vorbereiten des "Joint Review".
  - Erstellen eines QS-Handbuches
  - Vorbereiten einer repräsentativen Komponente bzw. eines Teils einer Komponente als Demonstrationsbauteil
  - Erstellen von Schweißverfahrensspezifikationen (WPS), Qualifizieren der Schweißverfahren (PQR) Qualifizieren des Schweißpersonals (WPQ)
  - Erstellen von Zeichnung und Berechnung
  - Arbeitsanweisungen (z.B. für Wasserdruckprüfung, Wärmebehandlung, Handhabung von Schweißzusatzstoffen, zerstörungsfreie Prüfverfahren (ZfP))
  - Vorführen (Qualifikation) der ZfP-Verfahren in Anwesenheit des AI (Autorisierten Inspektors)
  - Qualifizieren des ZfP-Personals
  - Materialbestellung
  - Erstellen eines Fertigungs- und Prüffolgeplans (Traveller)  
Erstellen des Manufacturer's Data Report (MDR)
10. Umsetzen des o.g. QS-Systems durch den Antragsteller.
11. Vor-Audit ("Pre-Joint Review" durch den AI und AIS) zum Überprüfen der Umsetzung des QS-Systems ca. 4 Wochen vor dem "Joint Review".
12. "Joint Review" mit der AIA und ASME.

13. Ausstellen des Zertifikates / der Zertifikate "Certificate of Authorization" sowie Vergabe der Code Stempel durch ASME an den "Antragsteller".
14. Der "Antragsteller beantragt beim National Board das "Certificate of Authorization for Registration". Diese Bescheinigung ist erforderlich, um alle entsprechend dem ASME Code hergestellten und gestempelten Komponenten zu registrieren. Die Gebühr für die Registrierung einer Komponente richtet sich nach deren Größe.
15. Erhalt des "Certificate of Authorization for Registration" und des NB Stempel vom National Board.
16. Gebühren:

US \$	10,000.00	Vorauszahlung für das Joint Review (Abschließende Verrechnung der tatsächlichen Kosten nach dem Joint Review).	ASME
US \$	ca. 4,100.00	für Code Bücher und Ordner	ASME
US \$	2,455.00	je ASME Zertifikat (für "H" oder "UM": 815 US \$)	ASME
US \$	245.00	per ASME stamp	ASME
US \$	ca. 20.00	Bankgebühren	ASME
US \$	Gebührenfrei	für Certificate of Authorization, für die Registrierung und den NB-Stempel	National Board
US \$	ca. 500.00	für NB Review (wenn das Review zusammen mit dem ASME Joint Review stattfindet)	National Board
US \$	510.00	NB Zertifikat-Gebühr ("R"-Stempel, "VR"-Stempel oder "NR"-Stempel)	National Board
US \$	60.00	je NB-Stempel ("R"-Stempel, "VR"-Stempel oder "NR"-Stempel)	National Board
US \$	150.00	für National Board Inspection Code (NBIC) ANSI/NB-23 (elektronische Version auf CD: 395 US \$)	National Board
	Papierversion		

Diese Kosten fallen alle drei Jahre an. Die Zulassung muss nach drei Jahren verlängert werden.

Weitere Informationen und Beratung  
**ONE/TÜV/BV** Technische Inspektions GmbH  
 Langemarkstr. 20  
 D – 45141 Essen  
 Tel.: ++49 – 201 – 89 00 90 - 0  
 Fax.: ++49 – 201 – 89 00 90 - 25